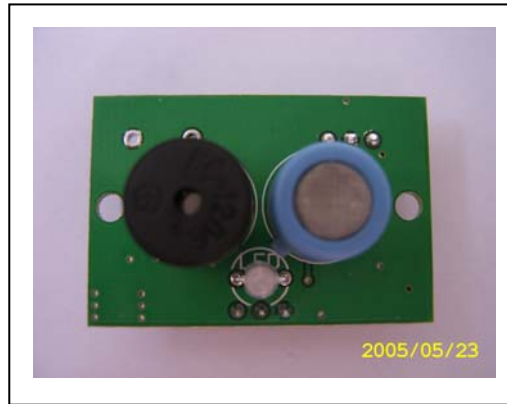


■ 特点

- 采用TP1.1气体传感器，探测范围广泛
- 单片机程序控制，工作可靠
- 传感器上电脱附自动检测
- 传感器断路、短路、失效检测、安全可靠
- 有蜂鸣器、LED报警指示
- 宽电压范围、DC 9-20V
- 电路板小体积 38\*26mm
- 使用简单、电源+ - 信号输出

注：模块可用主要应用于煤矿瓦斯监测、工业甲烷、天然气监测、以天然气为动力燃料的汽车安全监测

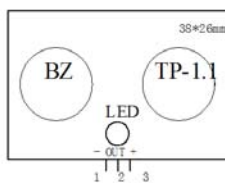


■ 电气参数

电气参数	GH-310燃气感应模块
工作电压	直流电压9-20V
静态电流	10mA
输出电平	高5 V /低0V
检测面积	10m <sup>2</sup> ：
报警气体浓度	大于 2000ppm

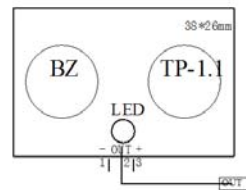
■ 应用电路

一：模块外接示意图

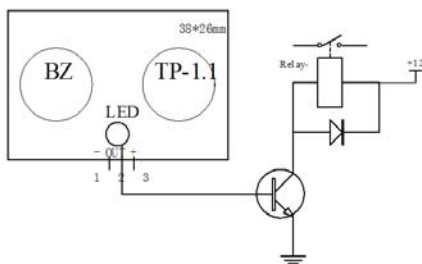


- 1: -电源负极
- 2: OUT信号输出
- 3: +电源正极

二：模块信号使用图



三：直流负载线路图



四：交流负载线路图

