

上海聚锐电子科技有限公司

TECHNICAL DOCUMENTS

Foctel

Focus On Excellence & Satisfaction

An EDA Comprehensive Services Company

CADENCE ALLEGRO

生成钻孔数据方法

文件编号: 1-TD-06-01-003-01

应用范围: Cadence Allegro 15.5

作者: AW

版本: A1.0

日期: 2007-11-24

FOCTEL TECHNOLOGIES

www.foctel.com

Cadence Allegro 生成钻孔数据方法

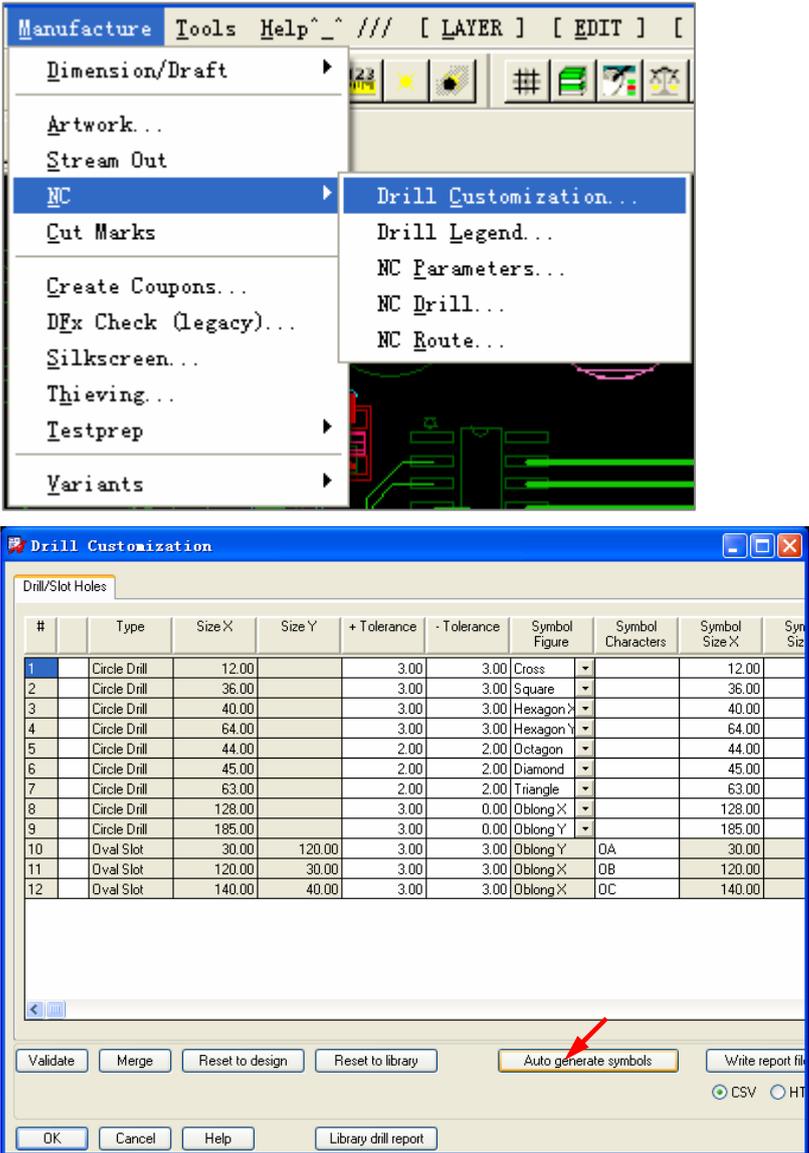
1. 技术背景

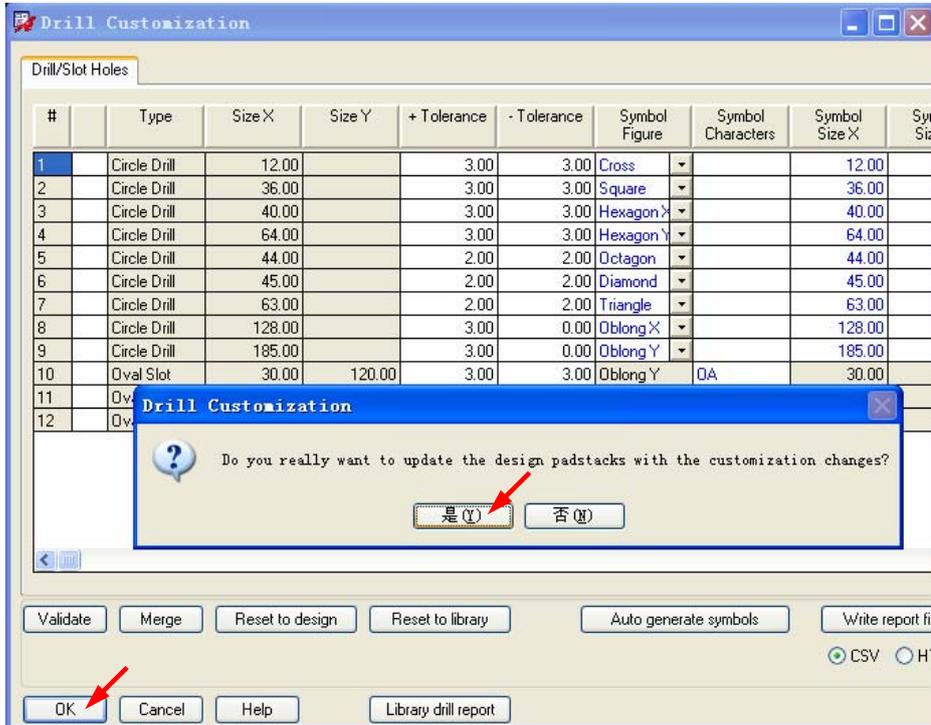
Cadence Allegro 生成钻孔数据文件的选项很多，很多朋友可能遇到过生成钻孔数据文件和 Gerber 文件时并没有发生问题，但是导入 Cam350 后，钻孔和 Gerber 坐标却不一致的现象。

这个问题可能困扰了你很久，也许你以为一定是生成这些数据时某些环节出了问题，其实，你的操作并没有问题，你生成的数据也是正确的，只是你可能对整个流程还未完全了解罢了。请详读下面的介绍，相信你会恍然大悟！

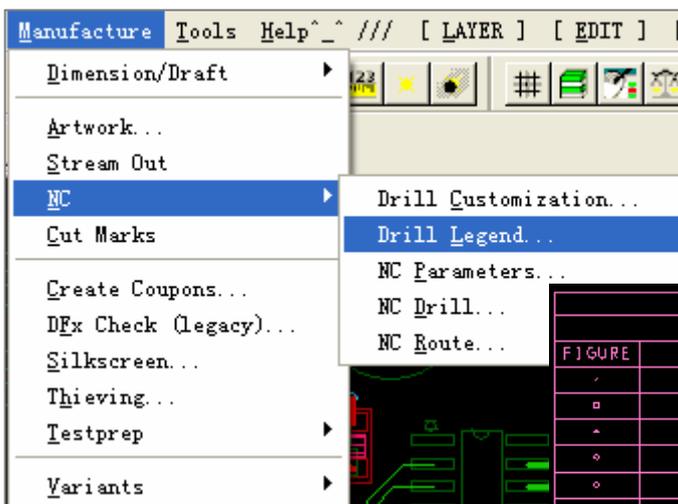
2. Cadence Allegro 生成钻孔数据的方法

a) 自动生成 Drill Symbol



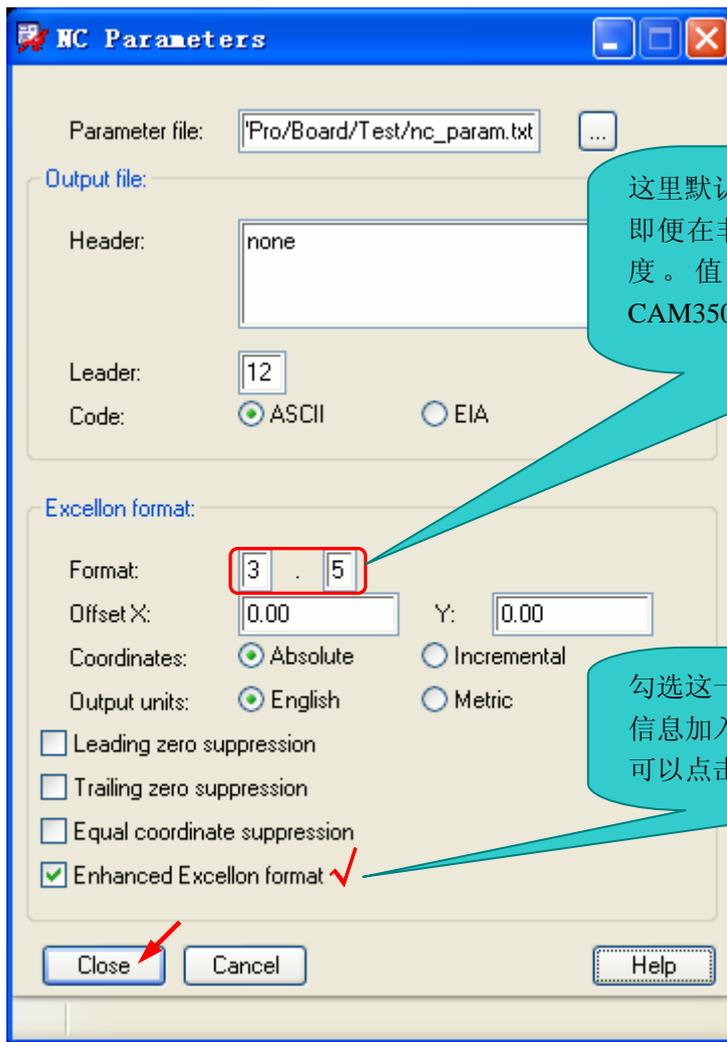


b) 生成 Drill Legend



DRILL CHART: TOP 16 BOTTOM				
ALL UNITS ARE IN MILS				
FIGURE	SIZE	TOLERANCE	PLATED	QTY
+	12.0	+3.0/-3.0	PLATED	1386
□	36.0	+3.0/-3.0	PLATED	76
△	40.0	+3.0/-3.0	PLATED	44
○	64.0	+3.0/-3.0	PLATED	10
◊	44.0	+2.0/-2.0	NON-PLATED	1
◇	45.0	+2.0/-2.0	NON-PLATED	22
▲	63.0	+2.0/-2.0	NON-PLATED	1
⊙	128.0	+3.0/-0.0	NON-PLATED	14
⊘	185.0	+3.0/-0.0	NON-PLATED	5
→	120.0x30.0	+3.0/-3.0	PLATED	1
↑	120.0x30.0	+3.0/-3.0	PLATED	1
⊖	140.0x40.0	+3.0/-3.0	PLATED	1

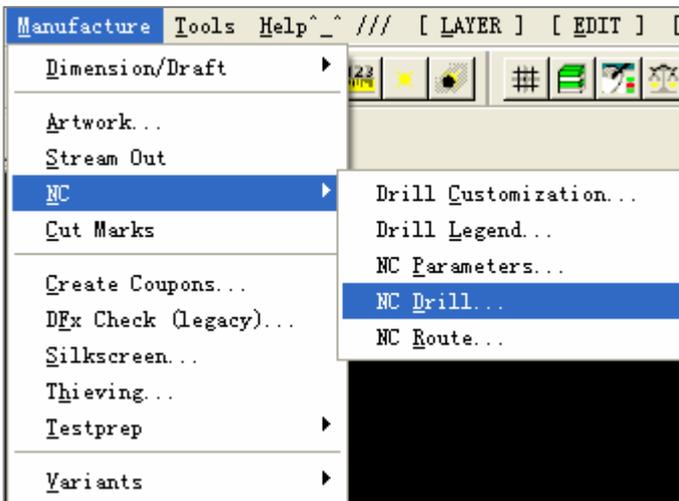
c) 设定 Drill Parameters

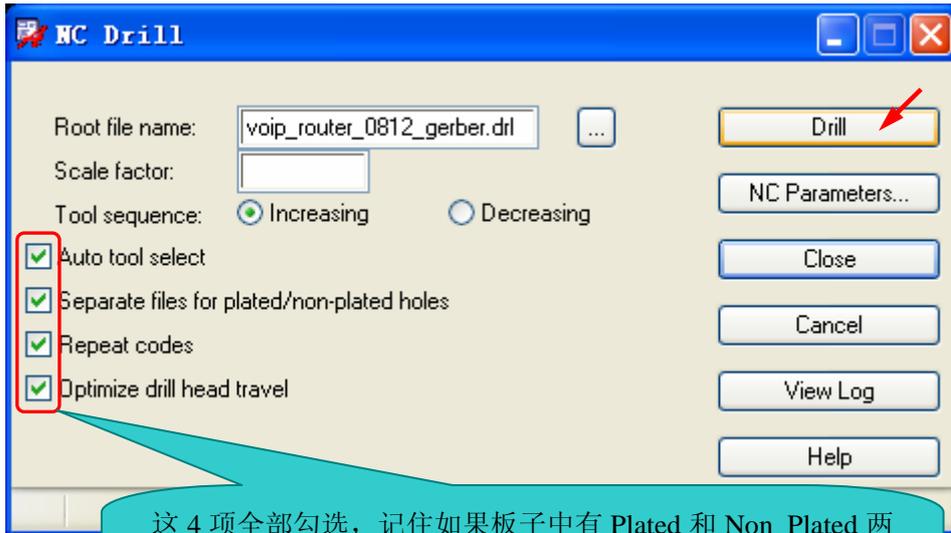


这里默认为 2-3, 建议改为 3-5, 这样即便在非常复杂的项目中, 也能保证精度。值得注意的是, 这里可是导入 CAM350 后钻孔飞出的关键选项哦!!

勾选这一项, 这样系统会自动把钻头直径信息加入到数控文件中。更多详细信息, 可以点击 Help 获得。

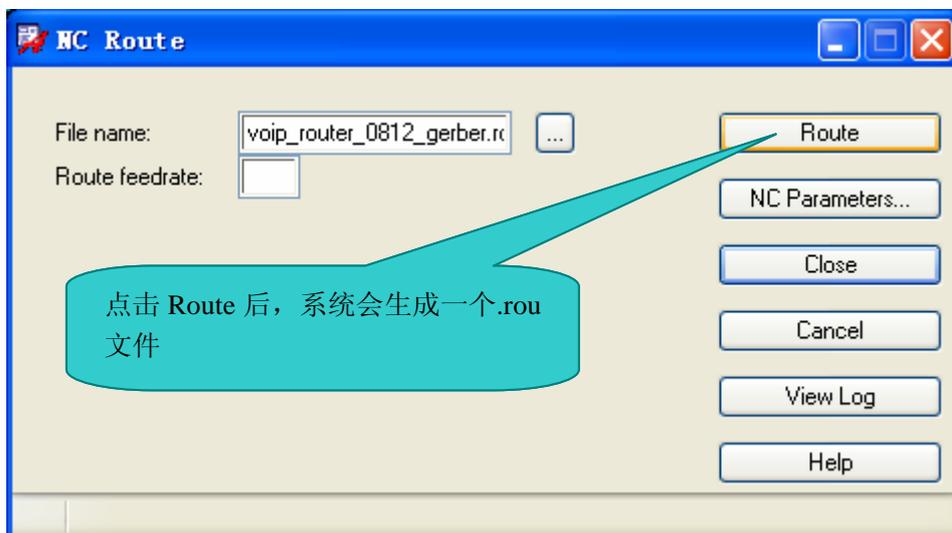
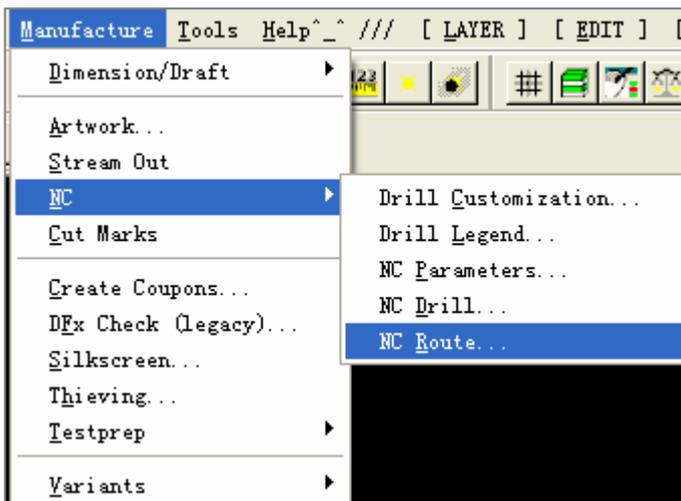
d) 生成 NC Drill 数据文件





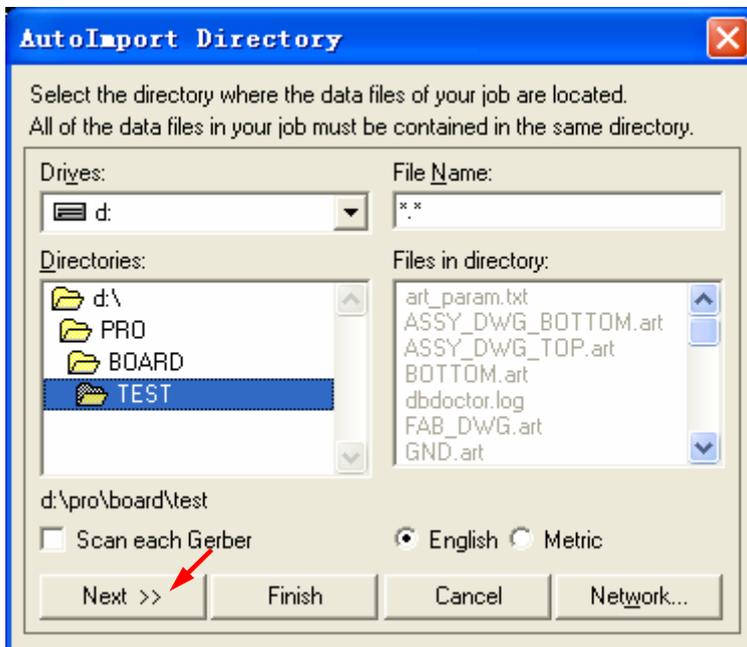
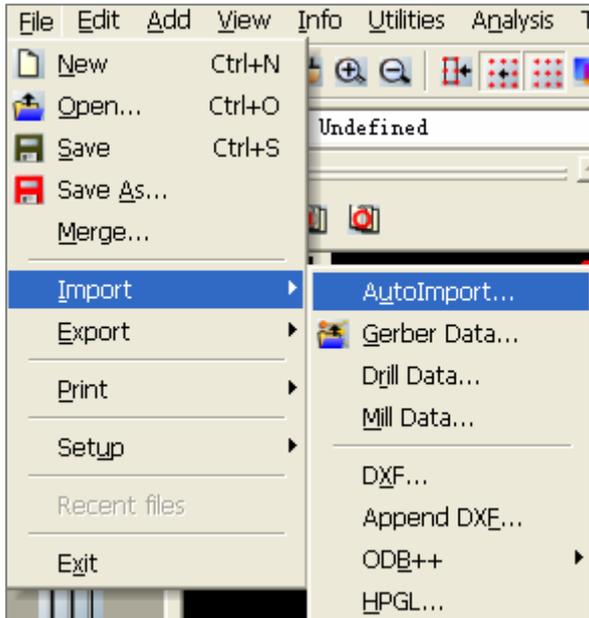
这 4 项全部勾选，记住如果板子中有 Plated 和 Non_Plated 两种钻孔时，点击 Drill 后系统会生成 2 个.drl 文件，记得需要将这 2 个文件都发给板厂。更多详细信息，可点击 Help 获得。

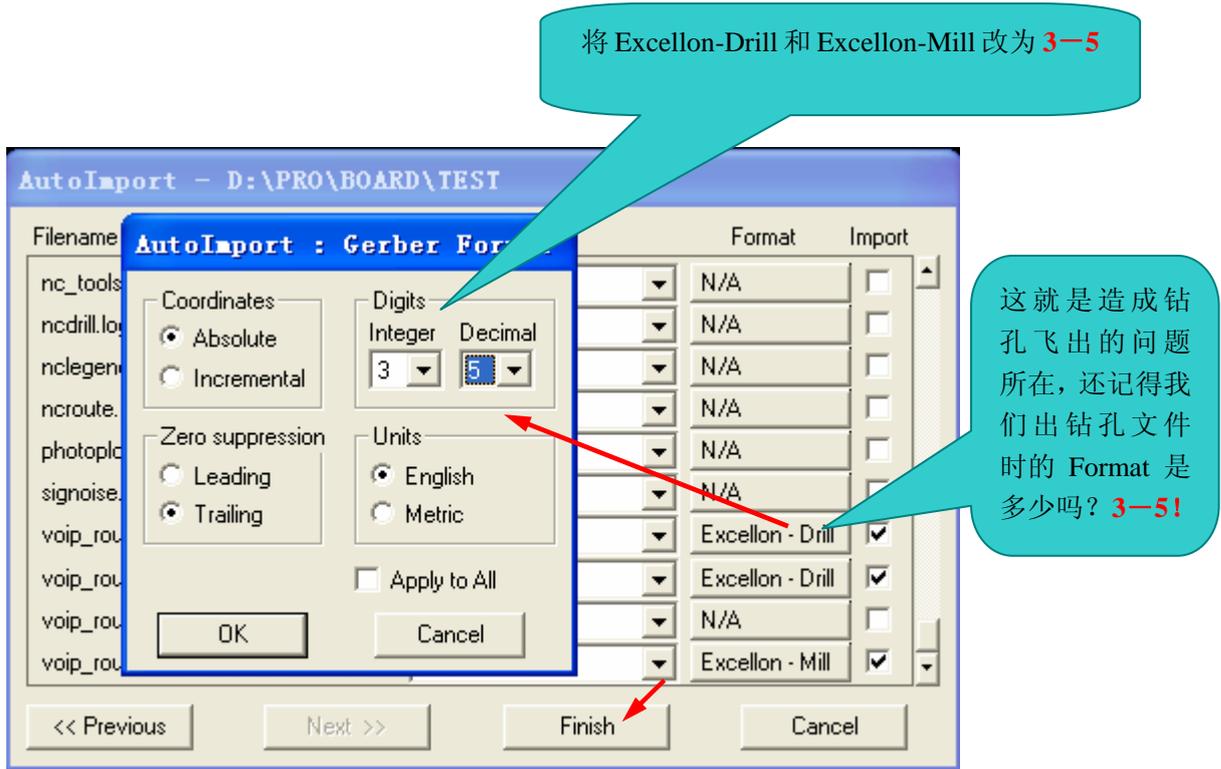
e) 如果板子外形需要用铣刀工艺，需要执行这一步，生成 NC Route 数据文件



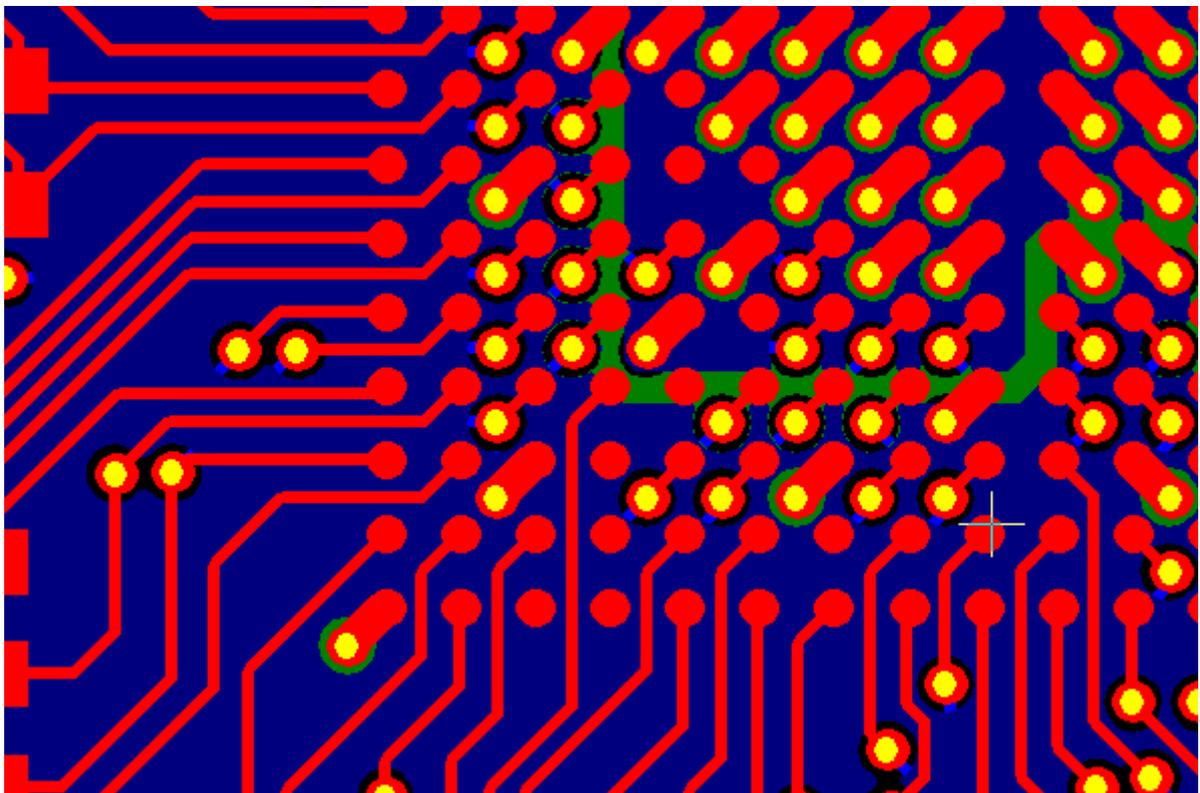
点击 Route 后，系统会生成一个 .rou 文件

- f) 至此，我们得到了所有的钻孔文件
- g) 接下来按照正常流程，我们应该生产 Gerber 文件，这一步省略。接下来我们将刚刚生成的 Gerber 和钻孔文件导入 CAM350 中
- h) 打开 CAM350， 点击 File \ Import \ AutoImport

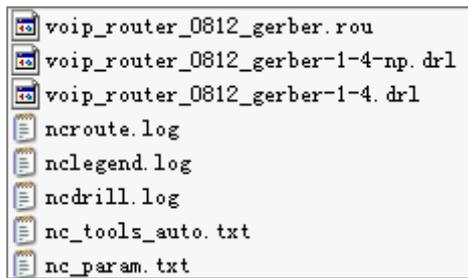




i) 至此, 我们得到最终正确的结果



j) 最终我们得到的所有钻孔文件如下图所示，制板时需要将这些文件都发给板厂



以上文档由上海聚锐电子科技有限公司提供
更多技术文档欢迎访问www.foctel.com