

PAT-IET01 烙铁静电检查仪说明书

(Iron ESD Test)

一. 结构名称

前面板



后面板



①复位按钮

②烙铁检测指示灯

③待机指示灯

④橙色指示灯（不用）

⑤故障报警指示灯

⑥蜂鸣器

⑦烙铁架连接线

⑧测试按钮

⑨电源插座

⑩接地线缆

二. 使用方法

2.1 安装方法

- 把烙铁架中的海绵放在铝箔盒中，铝箔盒与烙铁架连接⑦中的红白线端子相连，⑦中的黑线端子接烙铁架的金属外壳。
- 接地线缆⑩与地线相连
- 电源插座⑨接 5V 直流电源



2.2 检测方法

本检测仪利用作业者在烙铁使用过程中必须利用海绵清除烙铁上的焊锡的原理，在烙铁与海绵接触的瞬间检测烙铁的带电情况。在无检测状态下待机指示灯③蓝灯闪亮，表明

系统正常；在检测状态时绿灯亮，表示接地良好；当出现问题时，故障报警指示灯⑤红灯亮并伴有蜂鸣器报警。具体检测报警如下：

2.2.1 烙铁带电检查

将烙铁头与烙铁架中的海绵接触，如果烙铁头接地良好，烙铁检测指示灯②绿灯亮，如果烙铁头没有接地，②中绿灯不亮，③中绿灯闪亮，表明没有检测到烙铁。如果烙铁带有大于 0.3V 的电，⑤红色指示灯闪亮，并伴有报警器鸣叫。按复位按钮①后结束本次报警。

2.2.2 长时间无检测报警

如果烙铁头在 15 分钟内没有静电检查，⑤红色指示灯常亮。按复位按钮①或检测烙铁静电结束本次报警。

2.2.3 烙铁头长时间放在海绵上报警

如果烙铁头放在海绵上的时间大于 20 秒，⑤红色指示灯闪亮，并伴有报警器鸣叫。按复位按钮①后结束本次报警。

2.3 自检方法

本仪器需要定期对设备进行检测，以检查测量端口和报警单元的工作是否正常。当按下后面板的测试按钮⑧后，设备自动模拟输入端口有一个 0.3V 的电压，设备按烙铁带电报警说明设备工作正常。

三. 技术参数

输入电源：AC 100-250V 50~60Hz

板级电源：DC 5V，100mA

报警电压：> 0.3V

最大承受电压：AC 110V

四.原件清单

- 主机
- 烙铁架连接线
- 接地线缆
- 直流电源
- 铝箔盒