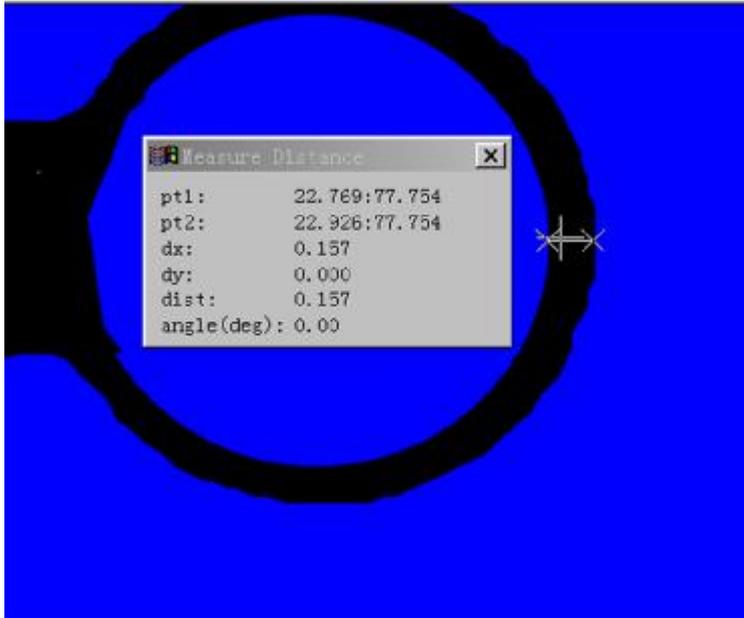
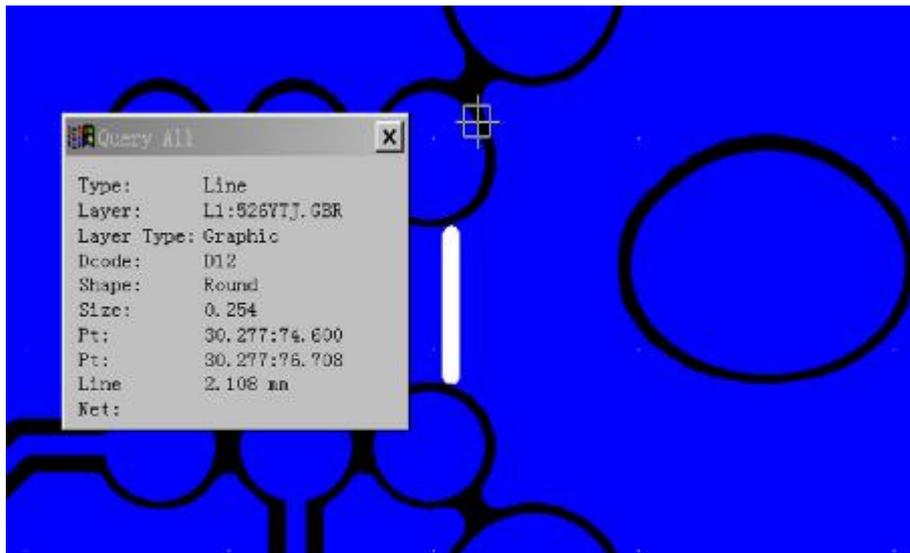


CAM350 中处理敷铜的方法

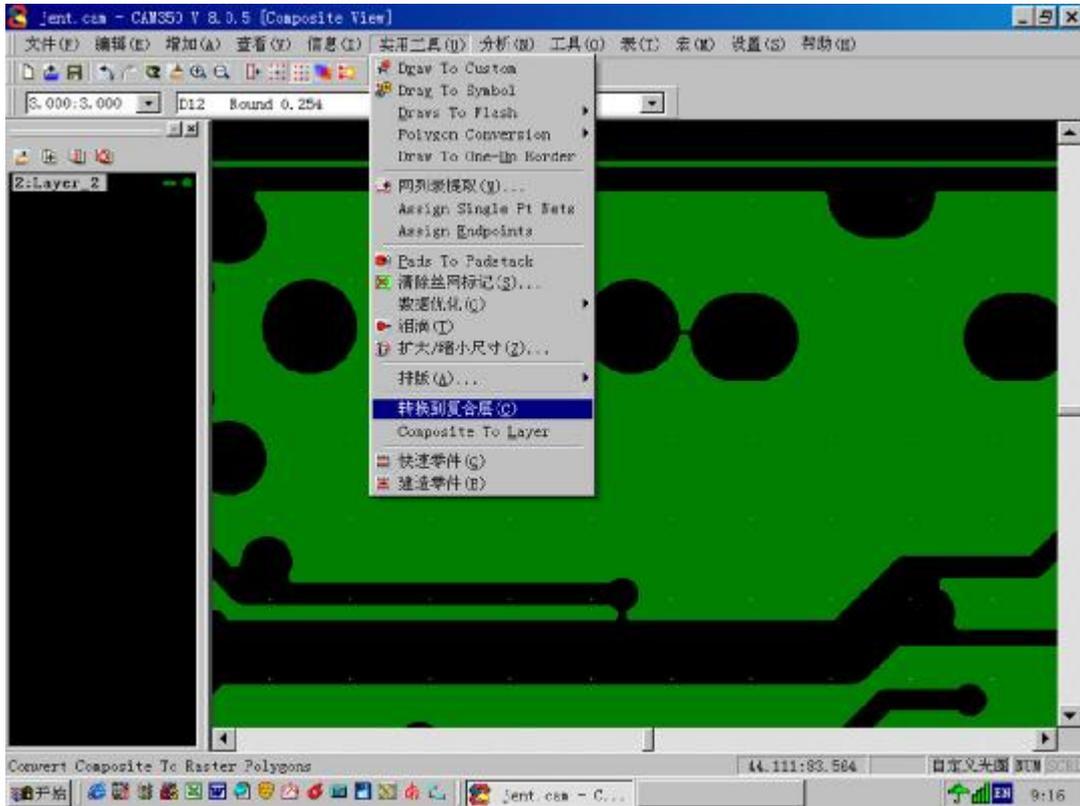
CAM 行业里 经常会遇到客户给的 GBR 文件有这样或那样的问题 就如敷铜与焊盘间隙太小的问题 如下图



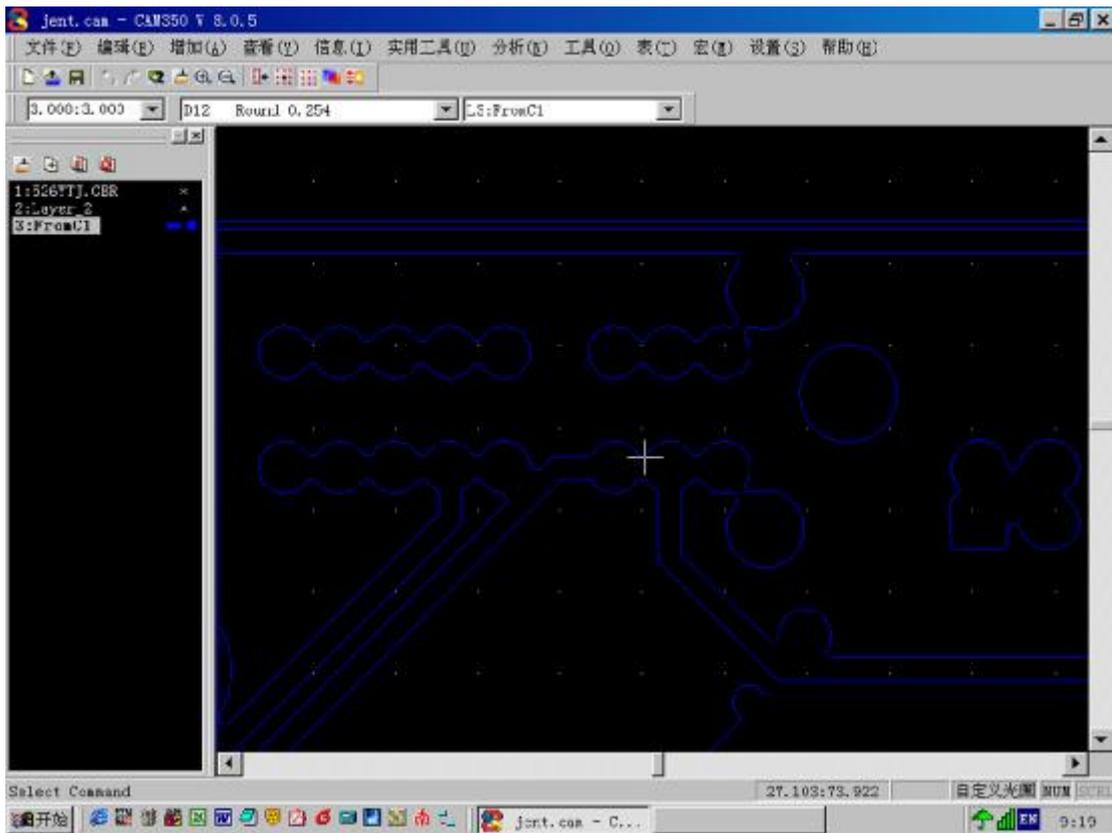
处理这样的问题 相信同行的朋友们有很多可行的方法 我从事 CAM 行业两年多 比较喜欢用的就是 CAM350 下面就说说我在此软件下处理敷铜间隙问题的方法 请同行朋友多提宝贵意见



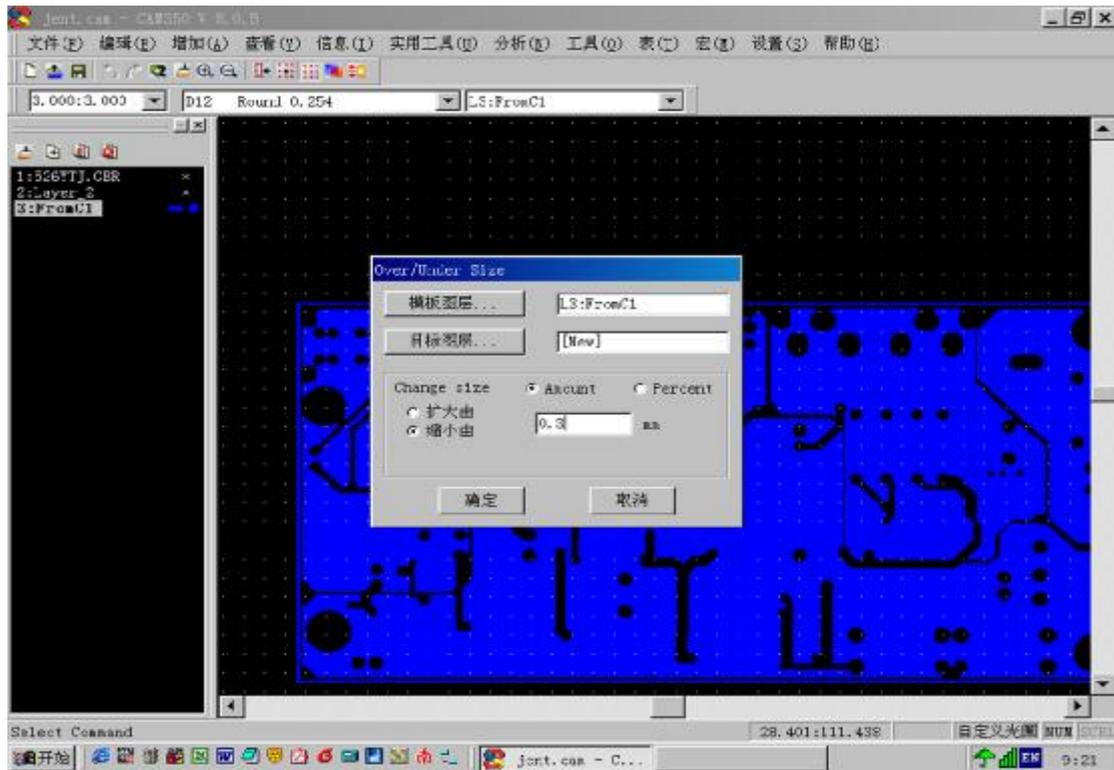
一般情况下 敷铜的 Aperture 是相同的 首先选出它的 Aperture 全部选中后 把它复制或移动到一个新层



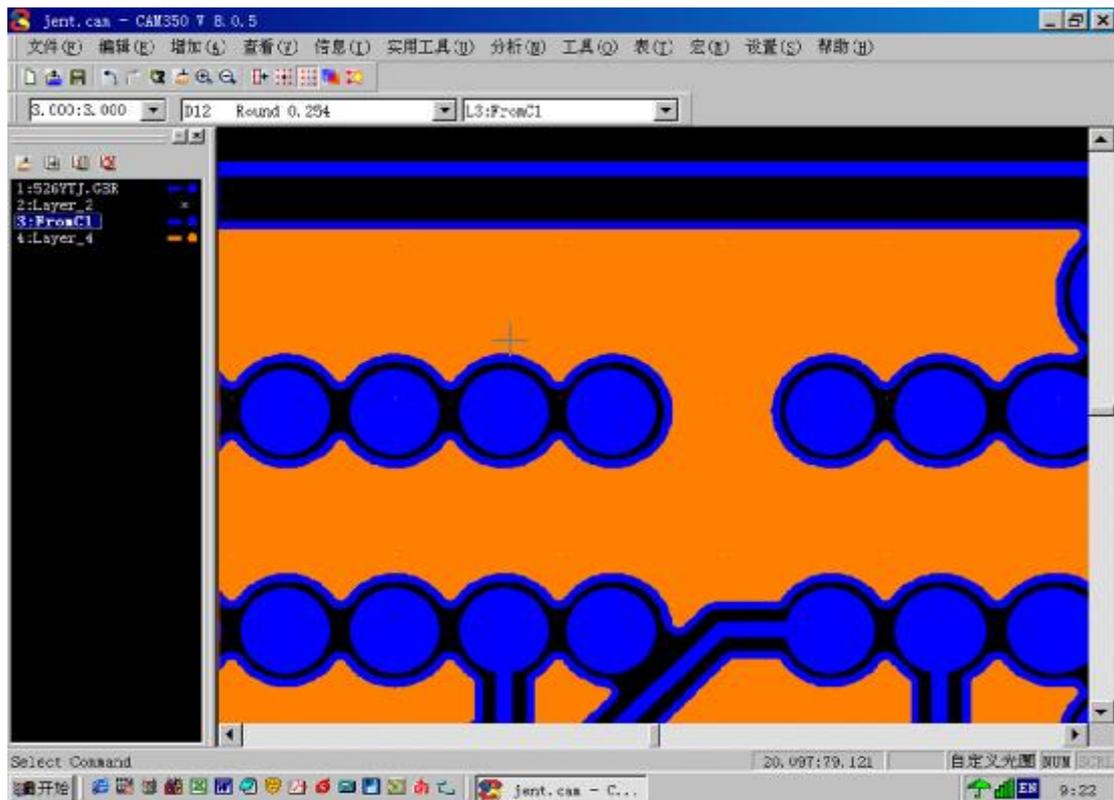
这时产生一个为光栅填充的新层 这个过程最为关键

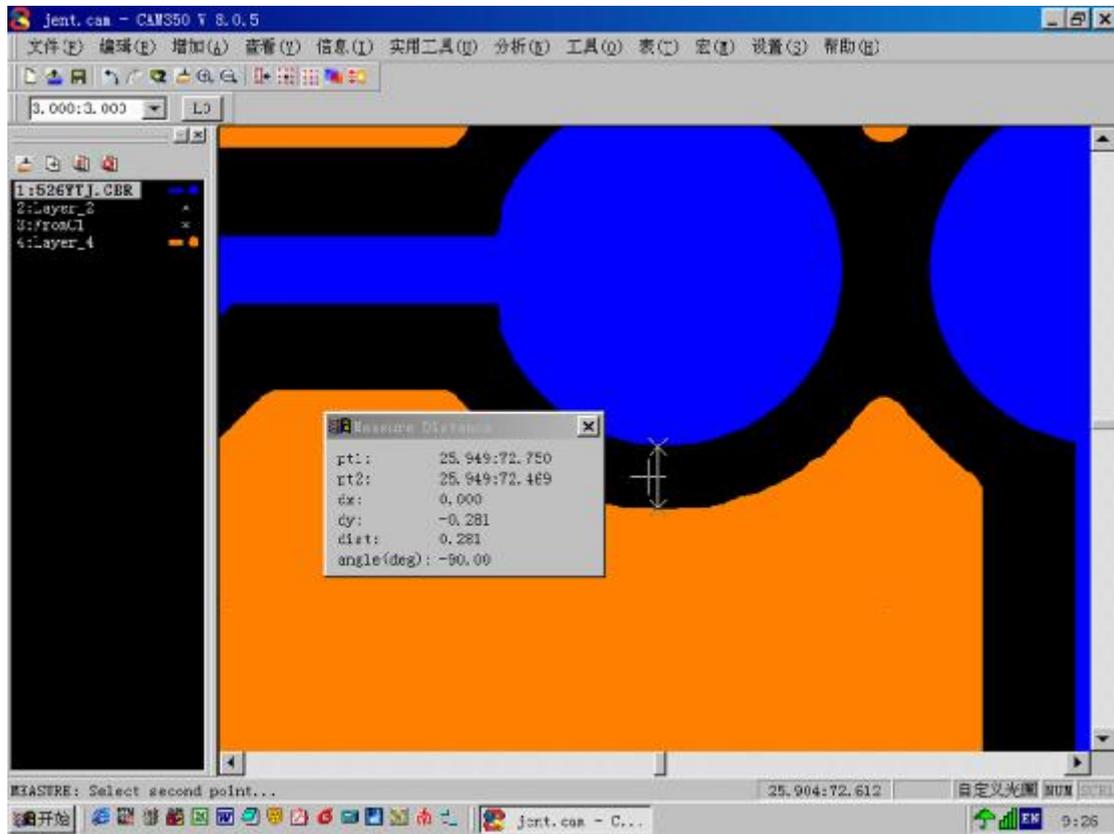


接下来就可使用缩放命令把这个光栅填充的新层缩小 原来敷铜与焊盘的间隙是 0.15mm 我想要放大到 0.3mm,
即 $(0.3\text{mm}-0.15\text{mm})\times 2=0.3\text{mm}$ Utilities Over/Under Size...



这时看看你的敷铜是不是与焊盘的间隙变大了





接下来就是把光栅填充转成矢量填充 Aperture 还是用原来的
删去原来的敷铜 把新层移进去 至此 全部过程处理结束

我很喜欢中国 PCB 技术网社区论坛 也很想与同行的朋友们结识 大家互相学习 交流 可惜那次北京的网友聚会我不知道 没参加 很遗憾
我的 E-mail: pcb99@263.net QQ:191393903

怡风 yifeng
2004 年 6 月 9 日